

STRAI KJØKKEN OG BAD	FDV- SKJEMA	Side 1 av 1
		Rev. dato: 2016.08.26
		Dokument nr: S - 003
FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD		Godkjent av: VC



Produsent/Leverandør			
Strai Kjøkken AS		Setesdalsveien 240	4618 Kristiansand
Tlf.: 47 48 80 00		E-mail: post@strai.no	Internett: www.strai.no
Materialspesifikasjon		Ytterligere spesifikasjon oppgis på forespørsel	
Skrog	18 mm spon, Kvalitet E1		
Skuffer	Solid dobbelvegg skuff med underliggende, synkronisert fulluttrekk skinne og demping. Skuffene er solide med stiv (16 mm) bunn. Tåler belastning på 40/70 kg avhengig av bredde.		
Hengsler	Hengsler i helmetall og fjærbelastet. Kan åpnes 110° som standard. Hengslene er trinnløs justerbare på hengsel. Skjult festeplate med ekspansjonsdyvler. Demping i hengsler.		
Knotter og håndtak	Variert utvalg og størrelser i metall, skinn og krystall.		
Fronter	Variert utvalg av fronter i heltre, spon og MDF kjerne alt etter kjøkkenmodell.		
Overflatebehandling	Malte kjøkken produseres normalt med 2 strøk grunning og 1 toppstrøk.		
Underleverandørliste		Ytterligere spesifikasjon oppgis på forespørsel	
Skrog og skuffebunn	Navn: TNC-Components	Adresse: Ehitajate 30222 Kohtla-Järve, EST	
	Navn: Egger Holzwerkstoffe	Adresse: 59929 Brilon D	
Maling og beis	Navn: Akzo Nobel Ind. Coat.	Adresse: Postboks 565, 1411 Kolbotn	
	Tlf.: 66 91 95 00	Faks: 66 81 95 53	E-mail:
Beslag (hengsler)	Navn: Blum, Julius	Adresse: Postboks 1110 Flattum, 3501 Hønefoss	
	Tlf.: 32 12 70 20	Faks: 32 12 70 03	E-mail:
Beslag (trådbakker, glideskinner, karuseller, rister)	Navn: Pelly Industri AB	Adresse: Postboks 70,	33033 Hillerstorp, SE
	Navn: Hafele GmbH	Adresse: Nagold	72202 D
	Navn: Vauth-Sagel/Aabling Handel AS	Adresse: Lanciavej 2	7100 Vejle DK
Dør- og skuffefronter	Navn: Div. leverandører alt etter modell.		
Skuffer	Grass Nordiska AB	Adresse: Göransvägen 28,554 54 Jönköping, Sweden	
	Tlf.: +46 3631 290-0	Faks.: +46 36 31 29 01	E-mail:
Vedlikehold, rengjøring og reparasjoner			
Renhold Skrog og dører	Daglig renhold gjøres med en ren, myk klut fuktet i lunkent vann – tørkes så med en tørr klut tilslutt. Der hvor flekker etc ikke kan fjernes på denne måten, kan det benyttes vann tilsatt Zalo. NB, bruk ikke sterke vaskemidler eller midler som inneholder voks (f.eks grønnsåpe) da dette kan isolere vannråper i treets porer. Ved spesielt vanskelige flekker, ta kontakt med fabrikk. Søl må alltid tørkes av omgående for å unngå misfarging og permanente flekker. Bruk aldri: Aceton, salmiakk, skuremidler, microfiberklut eller annet med slipende effekt.		
Renhold Benkeplater i høytrykkslaminat	Etter montering skal platene gjøres grundig rene. Laminatrens fra leverandør kan benyttes. Vask deretter platen med mildt såpevann. Til daglig renhold benyttes rent vann uten vaskemiddel. Bruk aldri slipende rengjøringsmidler som riper eller grønnsåpe som på lang sikt gir en fet overflate. Søl må alltid tørkes av omgående for å unngå misfarging og permanente flekker.		
Renhold Benkeplater i heltre	De fleste benkeplater i heltre blir oljet for å beskytte mot fuktighet og uttørring. Platene leveres ferdig oljet fra fabrikk. Platene overside må oljes 2 ganger snarest etter montering, deretter 1-2 ganger i løpet av året – alt etter behov. Søl må alltid tørkes av omgående for å unngå misfarging og permanente flekker.		
Renhold Steinplater	Søl på benkeplater (vin, matoiler, o.l.) må tørkes av omgående. Enkelte plater krever vedlikehold. Ved tvil om behandling av steinplater kontakt leverandør.		
Etterjustering av hengsel	Etter en tid bør hengslene etterjusteres. Dette gjøres enkelt med en skrutebiter.		
Ettertrekking av vannlås	Vannlås bør trekkes til med håndmakt etter en liten tids bruk.		
Skader	Skader på dører, skrog, m.v. bør utbedres snarest. Benytt vedlagt flekkflaske ved malt kjøkken		
Annet			
Reklamasjoner:	Kontakt Strai Kjøkkens nærmeste forhandler v/selger.		
Garantier:	Alle PREMIUM og KOMFORT kjøkken har 30 års bruksgaranti. BASIS kjøkken har 10 år. Se garantibestemmelser på hjemmeside www.strai.no		
Kvalitet:	Strai Kjøkken AS har over 85 års erfaring i produksjon av kvalitetskjøkken		
Sertifisering:	Miljøsertifikat, Svanemerket og årlig godkjenning i StartBank leverandørregister		

FDV – Dokumentasjon

FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rev. dato:
01.06-2016
Dok.nr.:

Godkjent av:
RS

Produsent/Leverandør			
Foss Plater AS		Amundmoen 3	7332 LØKKEN VERK
Tlf.: 72498330	Faks:	E-mail: post@fossplater.no	Internett: www.fossplater.no
Materialspesifikasjon		Ytterligere spesifikasjon oppgis på forespørsel	
Spon	Sponkjerne i laminatplater 12,17,20,30,40 og 60mm tykkelse.		
Laminat	Høytrykkslaminat i 0,8mm tykkelse som toppdekor. Sperrelaminat 0,6mm på undersiden.		
Kompaktlaminat	12mm tykke plater i gjennomgående høytrykkslaminat		
Heltre	Fingerskjøtete plater i massivt tre 30,40 og 60mm tykkelse		
Gibraltar	12mm tykke plater laget av homogen kompositt.		
Heltre overflatebehandling	Overflatebehandling av heltreplater utføres i form av oljing og voksing		
Underleverandørliste		Ytterligere spesifikasjon oppgis på forespørsel	
Spon	Navn: Forestia AS	Adresse: Damvegen 31, 2435 BRASKREIDFOSS	
	Tlf.: 62428264	Faks	E-mail: post@byggma.no
Laminat	Navn: Resopal GmbH	Adresse: Hans-Böckler strase 4, D-64823 Gross-Umstadt	
	Tlf.: +49 6078/80-480	Faks: +49 6078/80-561	E-mail: info@resopal.de
Laminat	Navn: Pfeiderer	Adresse: Ringduvevægen 52, SE-232 52 Åkarp	
	Tlf.: +46 46307240	Faks:	E-mail: info@pfeiderer.com
Laminat	Navn: Egger Scandinavia	Adresse: Jernbanegade 5A	DK-6862 TISTRUP
	Tlf.: +45 75291000	Faks: +45 75291150	E-mail: info@egger.com
Kompaktlaminat	Navn: FunderMax GmbH	Adresse: Klagenfurter Strase 87, 9300 St.Veit Austria	
	Tlf.: +43 (0)5/9494-0	Faks:	E-mail: office@fundermax.biz
Heltreplater	Navn: Herning Massivtræ	Adresse: Cedervej 6, DK-7400 HERNING	
	Tlf.: +45 97121333	Faks.: +45 97123066	E-mail: post@hmt.net
Overflatebehandling	Navn: WoodCare DK	Adresse: Tværvej 6, DK-6640	LUNDERSKOV
heltreplater	Tlf.: +45 99585600	Faks.:	E-mail: info@ttwoodcare.com
Vedlikehold, rengjøring og reparasjon			
Renhold: Benkeplater i høytrykkslaminat	Etter montering skal platene gjøres grundig rene. Ved vanskelige flekker kan tynner eller sprit brukes. Vask deretter platen med grønnsåpevann. Daglig renhold benyttes rent vann uten vaskemiddel. Bruk aldri rengjøringsmidler som riper. Mer utfyllende info på www.fossplater.no		
Renhold: Benkeplater i heltre	De fleste benkeplater i heltre blir oljet. Dette for å beskytte mot fuktighet og uttørring. Platenes overside må oljes 4 ganger snarest etter montering, 1-2 ganger i løpet av de 2-3 første mnd bruk – deretter 1-2 ganger pr år, alt etter behov. På voksede plater er det nok med en behandling etter montering. Deretter behandles de med voks etter behov og hvor hardt bruk de har. Se www.fossplater.no for utfyllende vedlikeholdsveiledning. Alle heltreplater rengjøres kun med rent vann.		
Annet			
Reklamasjoner:	Kontakt Foss Plater AS sin forhandler v/selger (senest 3 dager etter mottatt vare)		
Garantier:	Alle våre benkeplater har 5 års garanti		
Kvalitet:	Foss Plater AS har over 60 års erfaring i produksjon av benkeplater		
Sertifisering:			

PRODUCT DATA SHEET

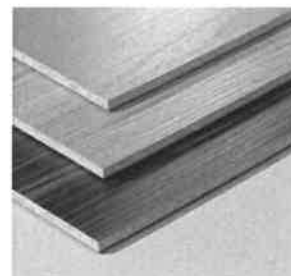
EGGER EURODEKOR

Material Specification:

Melamine faced wood-based panel with a decorative surface.
The substrate can be either EUROSPAN raw board, EGGER MDF
or EGGER OSB COMBILINE

Area of application:

Decorative wood based panels for interior uses.



Board type according to EN14322

Surface properties	Test method	Unit	Value		
Surface defects					
-points	EN 14323	[mm²/m²]	≤2		
-length		[mm/m]	≤20		
Resistance to scratching					
	EN 14323	[N]	≥1,5		
Resistance to staining					
	EN 14323	[level]	≥3		
Resistance to cracking					
	EN 14323	[level]	≥3		
Resistance to abrasion					
Depending on the layer configuration different classes are reached	EN 14323	[Resolutions]	Class	IP	WR
			1	<50	<150
			2	≥50	≥150
			3A	≥150	≥350
			3B	≥250	≥650

Tolerances	Test method	Unit	Thickness range		
			<15mm	15 up to 20mm	>20 mm
Thickness					
Standard boards (faced with single layer)	EN 14323	[mm]	±0,3		±0,5/ -0,3
Boards with multi-layer surface - Final value *2)			±0,5		
Length and width					
commercial available size pre-cut panels	EN 14323	[mm]	±5		
			±2,5		
Flatness					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*3)	
Edge damage					
commercial available size pre-cut panels	EN 14323	[mm]	≤10		
			≤3		

of this type are only suitable for use in biological hazard classes 1 & 2 of EN 335-3. EGGER EURODEKOR melamine faced boards are available in an impressive range of decors and colour matched EGGER laminates, edging material and foils.

General information

A careful control of incoming materials is an essential part of any commercial transaction. Therefore this is a part of the terms of payment of delivery within the EGGER group. EGGER recommends proceeding with these controls according to statistical methods. Also the handling and storage of EURODEKOR melamine faced boards has to be done with care. The boards should advisably be stored on a flat and dry base in a self contained building. The atmospheric humidity should not go over 75% for a longer period of time. In case of longer storage periods under humid conditions the boards should be shrink-wrapped to avoid swelling of the board's edges is advised. A continuous room temperature should be maintained between 10°C (50°F) and 50°C (122°F).

Resistance against heat

The resistance against heat of EURODEKOR has to be subdivided in long and short terms of heat influence. For long or continuous terms of heat influence a maximum temperature of 50°C is allowed. A temperature of max. 90°C (194°F) is allowed for a time period of not more than 1 hour. Long term temperature application of more than 50°C might damage the surface by cracks. Installations of technical equipment that emit heat require an appropriate distance between heat source and melamine surface to avoid heat accumulation and divert temperature.

Additional documents

Technical Datasheets:

EUROSPAN raw chipboards, EGGER MDF, EGGER OSB Combiline

Provisional Note:

This technical datasheet contains information added carefully and under precise investigation. Technical details are subject to change. The continuous development of EGGER EURODEKOR might result in differences, as well as renewals of standards and documents of public law. Therefore EGGER can give no guarantee for misprint, or mistakes. This technical datasheet is not an instruction of use and not a legally binding document.

*1) Thickness range: nominal values

*2) Tolerances final value: The final value is the final thickness of the board including coatings on both sides of the boards

*3) Only with an equally balanced grammage of decorative papers on both sides

*4) European gas analysis method

*5) Japanese desiccators method

*6) American chamber method

*7) European perforator